|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Опросный лист**  на консольные насосы | | | |  | |
| Объект и его адрес | |  | | | |
| Компания | |  | | | |
| Контактное лицо | |  | | | |
| Телефон | |  | E-mail |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование цеха, участка, технологической линии | | | | |  | | | | | |
| Технологическая позиция насоса | | | | |  | | | | | |
| Назначение насоса | | | | |  | | | | | |
| Конструктивное исполнение | | | | | горизонтальный |  | вертикальный | | |  |
| ***Требуемые рабочие характеристики:*** | | | | |  | | | | | |
| Подача |  | м3/ч | | | Напор |  | | | м | |
| Режим работы (непрерывный, периодический) | | | | |  | | | | | |
| ***Перекачиваемая среда и ее свойства:*** | | | | |  | | | | | |
| Наименование перекачиваемой среды | | | | |  | | | | | |
| Концентрация растворенного вещества | | |  | % | Рабочая температура | | |  | °С | |
| Плотность | | |  | кг/м3 | Вязкость при рабочей температуре | | |  | сПз | |
| Давление насыщенных паров при рабочей температуре (если требуется) | | |  | МПа |  | | | | | |
| рН (для водных растворов), химсостав | | | | |  | | | | | |
| Склонность к кристаллизации,  выпадению осадка | | | | |  | | | | | |
| ***Характеристика твёрдых включений:*** | | | | |  | | | | | |
| Количество взвешенных твердых частиц | | |  | г/л | Размер частиц | | |  | мм | |
| Плотность частиц, | | |  | кг/м3 |  | | | | | |
| Степень абразивности  (да, нет, среднеабразивно) | | | | |  | | | | | |
| *Конструктивные особенности,комплектация* | | | | |  | | | | | |
| Необходимость регулируемого привода  (частотный преобразователь) | | | | |  | | | | | |
| Возможность установки клиноременногопривода | | | | |  | | | | | |
| Тип уплотнения  (сальник, механическое, динамическое) | | | | |  | | | | | |
| Тип смазки (жидкая, консистентная ) | | | | |  | | | | | |
| *Характеристика помещения по пожароопасности* | | | | |  | | | | | |

**Схема установки** (*нужное обвести*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Z1** |  |
|  | **Z2** |  |